RenovaCalc

RenovaBio

Instruções

Etanol combustível de primeira geração produzido a partir de cana-de-açúcar v.7

Nome da Usina:	USINA AÇUCAREIRA GUAÍRA LTDA
CNPJ:	44.346.583/0001-82
Responsável pelo preenchimento:	Anderson Faria Malerba
Telefone:	17 999755269
E-mail:	ambientalanderson@uag.com.br

Etanol Anidro		Etanol Hidratado		Fóssil substituto: Gasolina
				87,40
Intensidade de Carbono (g CO_2eq/MJ)	**0,44**	**Intensidade de Carbono (g CO_2eq/MJ)**	**19,46**	
agrícola	0,00	agrícola	16,04	
industrial	0,00	industrial	0,82	
transporte	0,00	transporte	1,93	
uso	0,44	uso	0,66	
Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO_2eq/MJ)	**86,96**	**Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO_2eq/MJ)**	**67,94**	
Redução de emissões	99,50%	Redução de emissões	77,74%	

Fase agrícola - Dados Consolidados

Informações gerais

Área total	107.295,28	ha			
Produção total colhida para moagem	7.509.517,01	t cana			
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	7.509.517,01	t cana			
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	83,55	kg/t cana	Umidade	50,00%	
Teor de impurezas minerais	5,98	kg/t cana			
Palha recolhida (base seca)	0,00	t palha			

Área Queimada

Área queimada	14.819,52	ha

Corretivos

Calcário calcítico	0,00	kg/t cana
Calcário dolomítico	5,55	kg/t cana
Gesso	3,72	kg/t cana

Fertilizantes Sintéticos

Ureia		0,58	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)		0,03	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)		0,13	kg P_2O_5/t cana
Fosfato diamônico (DAP)		0,00	kg N/t cana
Fosfato diamônico (DAP)		0,00	kg P_2O_5/t cana
Nitrato de amônio		0,20	kg N/t cana
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)		0,03	kg N/t cana
Amônia anidra		0,00	kg N/t cana
Sulfato de amônio		0,00	kg N/t cana
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)		0,00	kg N/t cana
Superfosfato simples (SSP)		0,12	kg P_2O_5/t cana
Superfosfato triplo (TSP)		0,04	kg P_2O_5/t cana
Cloreto de potássio (KCl)		0,42	kg K_2O/t cana
Outros	2020 (30-00-00 N+ 0,5%ZN; 10-49-00;15-00-30; PROTEMAX; 16-04-22;35-00-00;BIOZYME); 2021 (30-00-00; 05-26-00;PROTEMAX; 09-47-00; 09-46-0;BIOZYME;HINOFIX; PRIME DL); 2022 (30-00-00; PROTEMAX)	0,14	kg N/t cana
Outros	2020(PHO.MAX;PRO.MAX;25-06-00;16-04-22;H.FIX;P.DL;Phosactiv); 2021(05-26-00;PRO.MAX;25-06-00;16-06-22;H.FIX;P.DL;Phosactiv); 2022(PRO.MAX;25-06-00;16-06-22;H.FIX;PRIME;EXPERTGROW;BREAKOUT;Phosactiv)	0,25	kg P_2O_5/t cana
Outros	2020 (30-00-00 NO3+ 0,5%ZN; PROTEMAX;16-04-22 + 5%s, 0,18%B; 35-00-00 13,89% S 0,21%; BIOZYME TF)2021 (BIOZYME TF); 2022 (EXPERTGROW)	0,01	kg K_2O/t cana

Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

Vinhaça	526,11	L/t cana	Concentração de N	0,38	g N/L

Torta de Filtro (base úmida)	42,54	kg/t cana	Concentração de N	2,80	g N/kg	
Cinzas e fuligem (base úmida)	19,20	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg	
Outros especificar	0,00	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg	
Outros especificar	0,00	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg	

Combustíveis e eletricidade

Diesel - B10	2,33	L/t cana			
Diesel - B11	0,94	L/t cana			
Diesel - B15	0,00	L/t cana			
Diesel - BX	1,41	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura	12,08%	
Diesel - B20	0,00	L/t cana			
Diesel - B30	0,00	L/t cana			
Biodiesel - B100	0,00	L/t cana			
Gasolina C	0,00	L/t cana			
Etanol hidratado	0,40	L/t cana			
Biometano de terceiros	0,00	Nm³/t cana			
Biometano próprio	0,00	Nm³/t cana			
Eletricidade da rede - mix médio	0,40	kWh/t cana			
Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t cana			
Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t cana			
Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t cana			
Eletricidade - solar	0,00	kWh/t cana			

Fase industrial - processamento do etanol

Processamento e rendimentos

Quantidade de cana processada	7.509.516,97	t cana			
Quantidade de palha processada (base seca)		t palha			
Rendimento Etanol Anidro		L/t cana			
Rendimento Etanol Hidratado	33,46	L/t cana			
Rendimento Açúcar	88,13	kg/t cana			
Rendimento Energia Elétrica Comercializada	34,59	kWh/t cana			
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)	0,02	kg/t cana	Umidade	50,81%	

Combustíveis e eletricidade

Bagaço próprio

Quantidade (base úmida)	178,87	kg/t cana
Umidade	50,69%	

Palha própria

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		

Bagaço de terceiros

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Palha de terceiros

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Cavaco de madeira

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Lenha

Quantidade (base úmida)	0,05	kg/t cana
Umidade	45,00%	
Distância de transporte	130,57	km

Resíduos florestais

Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km

Óleo combustível		L/t cana			
Etanol hidratado próprio		L/t cana			
Etanol anidro próprio		L/t cana			
Biogás próprio		Nm³/t cana	PCI do biogás		MJ/Nm³
Biogás de terceiros		Nm³/t cana	PCI do biogás		MJ/Nm³
Eletricidade da rede - mix médio	0,01	kWh/t cana			
Eletricidade - PCH		kWh/t cana			
Eletricidade - biomassa		kWh/t cana			
Eletricidade - eólica		kWh/t cana			
Eletricidade - solar		kWh/t cana			
Diesel - B10	0,03	L/t cana			
Diesel - B11	0,02	L/t cana			
Diesel - B15		L/t cana			
Diesel - BX	0,02	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura	12,06%	
Diesel - B20		L/t cana			
Diesel - B30		L/t cana			
Biodiesel - B100		L/t cana			

Fase de distribuição

Etanol anidro

Rodoviário	100,00%
Dutoviário	0,00%
Ferroviário	0,00%

Etanol hidratado

Rodoviário	100,00%
Dutoviário	0,00%
Ferroviário	0,00%